

FCR 15 - 30

CENTRIFUGES MULTI-CELLULAIRES



PRINCIPE : Centrifuge horizontale multi-cellulaire.

UTILISATION :

- Pour liquides propres.
- Distribution d'eau industrielle et tous usages agricoles.
- Température du liquide : de - 15°C (avec antigel) à + 90°C.
- Température ambiante : 40°C maxi.

CONSTRUCTION :

- Corps inox AISI 304 - PN 12 bars, à orifices taraudés.
- Fond de pompe, roues et diffuseur inox AISI 304.
- Moteur 2900 tr/min, IP55, classe F, S1 (service continu).
- Arbre INOX AISI 316L.
- Garniture mécanique de série en carbone/céramique/EPDM.
- Tensions : TRI 230/400V/50Hz jusqu'à 4.00 kW et TRI 400/690V/50Hz au-delà.

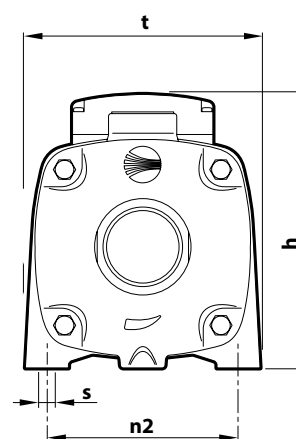
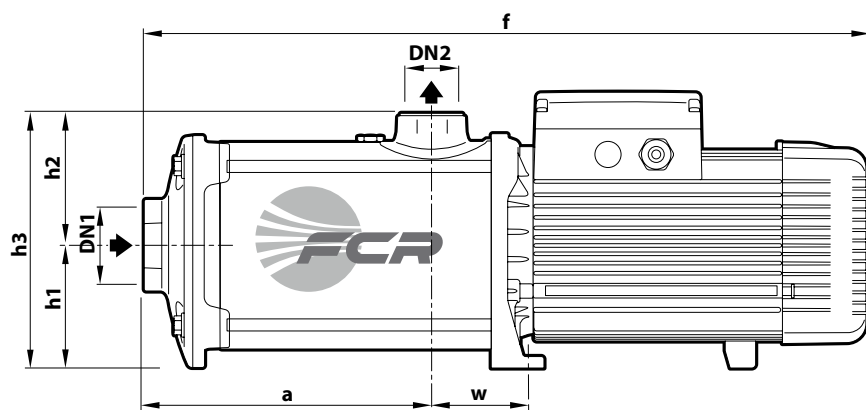


SURFACE



Désignation	Code	€ Prix HT	TENSIONS	(A)	kW	Q = débit en m3/h							
						0	3	6	12	18	24	36	48
FCR 15/3R	A3N01000A	2 210	3~230/400	12.5/7.2	3.00	H	64.5	62.5	60.5	52	37.5	25	
FCR 15/3	A3N01001	2 295	3~230/400	15.2/8.8	4.00		72	70	68.5	61	48	27	
FCR 15/4	A3N01004	2 541	3~400/690	11.2/6.5	5.50		96	94	91	81	64	36	
FCR 15/5	A3N01005	2 763	3~400/690	14.2/8.2	7.50	M	120	117	114	102	80	45	
FCR 30/2	A3N02000	2 210	3~230/400	15.2/8.8	4.00	T	40	-	39	37.5	35	31.5	22
FCR 30/3	A3N02003	2 463	3~400/690	11.2/6.5	5.50		60	-	58.5	56	52.5	47.5	33
FCR 30/4	A3N02004	2 644	3~400/690	14.1/8.2	7.50		80	-	78	75	70	63	44

H M T = Hauteur manométrique totale en m (10 m CE = 1 bar)



TYPE	ISO 228/1		DIMENSIONS en mm											
	Triphasé	DN1	DN2	a	f	h	h1	h2	h3	t	n2	w	s	poids kg
FCR 15/3R		2"1/2	2"	199	577	271	120	132	252	234	190	96	12	40
FCR 15/3		2"1/2	2"	199	577	271	120	132	252	234	190	96	12	40
FCR 15/4		2"1/2	2"	243	621	271	120	132	252	234	190	96	12	46
FCR 15/5		2"1/2	2"	287	715	271	120	132	252	234	190	96	12	57
FCR 30/2		2"1/2	2"	155	533	271	120	132	252	234	190	96	12	37
FCR 30/3		2"1/2	2"	199	577	271	120	132	252	234	190	96	12	44
FCR 30/4		2"1/2	2"	243	671	271	120	132	252	234	190	96	12	54